



Aspirateur industriel avec filtre absolu, trémie cyclonique, collecte en bigbag, utilisation sur imprimante 3D sable



Kevac Aspirateurs Industriels SARL
109 Avenue de Gallouedec - Bât.C5
45400 Fleury les Aubrais
Tél. : +33 9 70 73 53 71

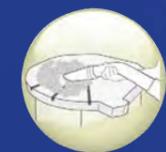
www.kevac.fr

info@kevac.fr



L'EFFICACITÉ DE L'ASPIRATION

Aspirateurs industriels



Aspiration
de sables



Aspiration
de poussières

FOCUS:

- Fiabilité
- Endurance
- Hygiène
- Sécurité
- Faible niveau acoustique
- Faible encombrement
- Optimisation des performances
- Ergonomie
- Praticité
- Design

NOS ATOUTS:

- Innovation
- Savoir faire
- Expérience
- Personnalisations
- Flexibilité
- Réactivité

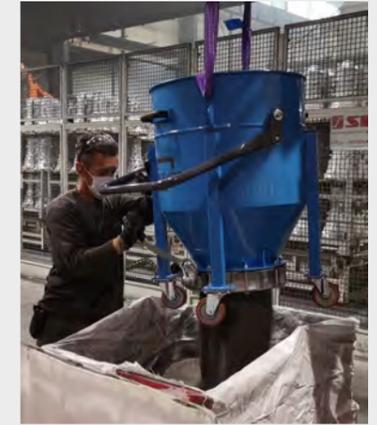
VERSIONS SPECIFIQUES:

- ATEX pour zones 22, 21, 2, 1 (Directive 2014/34/UE)
- Classes de filtration L-M-H (Règlements EN 60335-2-69)
- Evacuation automatique des copaux aspirés
- Réalisation sur mesure
- Réseaux d'aspiration centralisée

QUELQUES APPLICATIONS



Aspiration de sable sous convoyeur



Vidange de grenailles aisée avec cuve équipée d'un fond ouvrant



KMB2 KMB2/90
KMB3 KMB3/50



KB2 KB3
KB4S KB4P
KB5S KB5P



K7 K9
K11S K11P
K13 K15



K20P/S K25P/S



Réseau centralisé pour l'aspiration sur plancher de coulée



Trémie cyclonique vidange par clapet



Benne de 500 à 2000 litres



500 litres à 2000 litres



Aspiration avec trémie à ouverture totale collecte déportée dans contenant client



Aspiration de sable avec collecte en benne de 600 litres